

CARACTERÍSTICAS





El acondicionador sigue la temperatura del entorno en el que se encuentra el control remoto.

⊚° BOMBA DE CALOR

Sistema de bomba de calor que, además de enfriar, permite calefacción eficientemente.

FULL INVERTER

Regula el consumo de energía llevándolo a un nivel superior de eficiencia.

REINICIO AUTOMÁTICO

Reinicia automáticamente en el último modo de funcionamiento luego de un corte de energía.

★ GUARDA TU CONFIGURACIÓN IDEAL

Guarda con un solo botón la configuración preferida por el usuario.

SUPER COOL

Potencia adicional que es aplicada a máximo flujo de aire para alcanzar una temperatura de 17°C de forma rápida.

SLEEP MODE

El equipo trabaja silenciosamente mientras duerme ajustando la temperatura, posibilitando el ahorro de energía y mejorando su descanso.

CONTROL REMOTO

Para una cómoda operación del quipo a distancia.

ECOLÓGICO

Preocupados por el medio ambiente, utilizamos refrigerante R410A, que no daña la capa de ozono.

MIDEA SMART KIT WI-FI

Puedes manejar el equipo de forma fácil e intuitiva a través de tu smartphone. (se vende por separado)



Ready











hasta 25 mt.

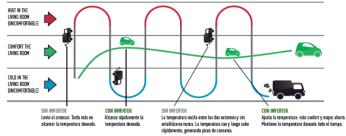






Capacidad Nominal			9.000 BTU	12.000 BTU	18.000 BTU	24.000 BTU
Modelo Unidad Interior			MSAFA-09HRDN1	MSAFB-12HRDN1	MSAFC-18HRDN1	MSAFD-24HRFN1
Modelo Unidad Exterior			MOAFA-09HFN1	MOAFB-12HDN1	MOAFC-18HFN1	MOAFD-24HFN1
Clasificación Energética			Α	Α	Α	A
Fuente de Alimentación		Ph-V-Hz	220 ~ 240V ~ 50Hz, 1Ph			
Refrigeración	Capacidad	Btu/h	9.000 - 2,638	12.000 - 3,517	18.000 - 5,275	22.000 - 6,447
	Potencia de Entrada	W	772	980	1.608	1.871
	Corriente Nominal	Α	3,6	4,54	7,51	8,61
	EER	W/W	3,22	3,30	3,22	3,20
Calefacción	Capacidad	Btu/h	9.000	12.000	18.000	22.000
	Potencia de Entrada	W	753	854	1.591	1.871
	Corriente Nominal	Α	3,48	3,94	7,42	8,73
	COP	W/W	3,38	3,33	3,22	3,32
Unidad Interior	Dimensiones (ancho x profundidad x alto)	mm	715 x 194 x 285	805 x 194 x 285	957 x 213 x 302	1.040 x 220 x 327
	Embalaje (ancho x profundidad x alto)	mm	780 x 270 x 360	870 x 270 x 360	1.035 x 295 x 380	1.120 x 405 x 310
	Peso Neto / Bruto	Kg	6,8 / 8,9	8,3 / 10,8	9,5 / 12,5	11,9 / 15,2
Flujo de Aire Interior (Alto/Bajo)		m3/h	420 / 270	560 / 440	840 / 540	980 / 640
Nivel de Ruido Interior (Alto/Bajo)		dB(A)	40 / 25	43,8 / 28,8	47 / 25	45 / 27
Compresor	Tipo		Rotativo			
	Potencia de Entrada	W	671	748	1.035	1.970
	Corriente Nominal (RLA)	Α	2,2	5,35	7,32	6,95
Unidad Exterior	Dimensiones (ancho x profundidad x alto)	mm	770 x 300 x 555	770 x 300 x 555	800 x 333 x 554	845 x 363 x 702
	Embalaje (ancho x profundidad x alto)	mm	900 x 348 x 615	900 x 345 x 585	920 x 390 x 615	965 x 395 x 755
	Peso Neto / Bruto	Kg	25,2 / 27,4	25,5 / 27,5	37,8 / 40,5	48,4 / 51,6
Nivel de Ruido Exterior		dB(A)	55,5	56,4	56	60
Tipo de Refrigerante/Carga Refrigerante		g	R410a / 800g	R410a / 760g	R410a / 1.480g	R410a / 1.850g
Tubería de Refrigerante	Lado de Líquido / Lado de Gas	mm(inch)	Φ 6,35 / Φ 9,52 (1/4" / 3/8")	Φ 6,35 / Φ 12,7 (1/4" / 1/2")	Φ 6,35 / Φ 12,7 (1/4" / 1/2")	Φ 9,52 / Φ 15,9 (3/8" / 5/8"
	Max. Longitud de la tubería de refrigerante	m		25	30	50
	Max. Diferencia de Nivel	m	10		20	25
Tipo de Termostato			Control Remoto			
Temperatura de operación		°C	17 ~ 32			
Temperatura	Interior (enfriamiento / calentamiento)	°C	17~ 32 / 0 ~ 30 -15 ~ 50 / -15 ~ 30			
ambiente	Exterior (enfriamiento / Calentamiento)	°C				
Área de aplicación (estándar de refrigeración)		m²	12 ~ 18	16 ~ 23	24 ~ 35	32 - 47

Las ventajas de los climatizadores Inverter. Comparación de los climatizadores Inverter y no Inverter.



GOLD FINS

* Incluye kit de instalación de 3 metros. (tuberías y cables de conexión)

Protección anti corrosiva para ambientes salinos.

